


附件 1

中国商业股份制企业经济联合会

团体标准立项申请书

*项目名称 ¹ (中文)	《润滑系统自动控制技术要求》		项目名称 (英文)	
*制定或修订 ²	<input checked="" type="checkbox"/> 制定 <input type="checkbox"/> 修订		被修订标准号	
采标程度	<input type="checkbox"/> IDT	<input type="checkbox"/> MOD	<input type="checkbox"/> NEQ	采标号
国际标准名称 (中文)			国际标准名称 (英文)	
*标准类别	技术 (基础 <input type="checkbox"/> ; 产品 <input checked="" type="checkbox"/> ; 方法 <input type="checkbox"/> ; 安全 <input type="checkbox"/>); 管理 <input type="checkbox"/> ; 工作 <input type="checkbox"/> ; 其他 <input type="checkbox"/>			
ICS 分类号			CCS 分类号	
*申请立项单位	郑州众城润滑科技有限公司			
*单位地址	郑州经济技术开发区宇工路 88 号		邮政编码	
*联系人	李根	*联系电话	18937658692	*E-mail 455904105@ qq.com
*计划起止时间	2024 年 3 月—2024 年 9 月		*是否涉及专利	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
*目的、意义或 必要性	<p>随着工业自动化的深入推进，越来越多的机械设备实现了自动化运行。润滑系统作为机械设备的 key 组成部分，其自动化控制成为提升设备整体性能的关键。随着人工智能技术的快速发展，润滑系统也需要实现智能化，以更好地适应复杂的运行环境，提高设备的运行效率和可靠性。</p> <p>润滑系统自动控制技术是一个融合了工业自动化、传感器与监测技术、计算机控制技术、新材料与润滑技术以及物联网与大数据等多个领域知识和技术的综合性领域。这些技术的不断进步和创新为润滑系统自动控制技术的发展提供了强大的支撑和动力。但是，这项关键的技术在标准领域还存在着许多空白，而规范的缺失，很大程度上会限制到技术本身的市场情况。因此，制定《润滑系统自动控制技术要求》就显得尤为重要。</p> <p>标准化文件旨在统一润滑系统自动控制技术的各项要求，确保所有相关设备和系统在设计、制造、安装、调试和运行过程中都遵循相同的技术规范和标准。通过制定统一的标准，鼓励行业内的技术创新和研发，推动润滑系统自动控制技术的不断进步，有助于确保润滑系统自动控制设备的质量，减少因技术差异导致的性能不稳定和故障频发的问题。</p> <p>标准化有助于提升整个行业的竞争力，使得润滑系统自动控制技术在国际市场上更具优势。通过标准化，可以优化生产流程，降低生产成本，确保润滑系统自动控制设备在设计和运行过程中遵循严格的安全和可靠性要求，从而提高设备的整体性能。标准化文件有助于不同厂商之间的设备互联互通，促进产业协同发展，提高整个产业链的竞争力。防</p>			

	<p>止低质、低价的恶性竞争，保护消费者权益。</p> <p>综上所述，润滑系统自动控制技术要求的标准化文件制定对于统一技术要求、促进技术创新、提高产品质量、提升行业竞争力、降低生产和维护成本、提高设备可靠性和安全性等方面都具有重要意义和必要性。</p>
*范围和主要技术内容	<p>一、范围</p> <p>本文件规定了润滑系统自动控制技术要求的术语及定义、技术要求、电气控制、试验方法、检验规则、安装、调试与维护、文档与记录。本标准适用于机械制造、工业自动化、农业和工程机械、重工业等领域使用的润滑系统自动控制技术。</p> <p>二、主要技术内容</p> <p>1. 润滑系统自动控制技术要求的术语及定义：对润滑系统自动控制技术要求进行了明确的定义，并对相关的术语进行了解释，以方便标准的理解和应用。</p> <p>2. 润滑系统自动控制技术要求的技术要求：从设备结构、设备性能、设备参数、设备检验与测试等方面对润滑系统自动控制技术提出了具体要求，以确保其在实际应用中的稳定性和准确性。</p> <p>3. 润滑系统自动控制技术要求的电气控制：从控制逻辑与功能、传感器与信号采集、通信与数据传输等方面对润滑系统电气控制性能提出了具体要求，以确保其在实际应用中的稳定性和准确性。</p> <p>4. 润滑系统自动控制技术要求的试验方法：明确产品有关电气、密封性能、机械强度、环境适应性、耐腐蚀性等试验方法与注意事项。同时，应对测试过程中的注意事项和异常情况的处理进行详细说明，以确保产品的一致性和可靠性。</p> <p>5. 润滑系统自动控制技术要求的检验规则：明确产品的检验规则，包括但不限于装置的结构、性能、安全、环保等方面的规范。明确检验结果的判定标准和规则，包括合格判定、不合格判定等方面的要求以确保结果的准确性和稳定性。</p> <p>6. 润滑系统自动控制技术要求的安装、调试与维护：明确了安装环境、安装步骤、调试步骤、功能验证、维护周期、故障处理等方面的具体操作</p> <p>7. 润滑系统自动控制技术要求的文档与记录：制定润滑系统的整体设计方案、相关操作手册、记录周期及相关注意事项；明确文档的保存期限，定期对记录进行审核，保证记录的有效性。</p>
*国内外情况简要说明	<p>在制定《润滑系统自动控制技术要求》团体标准的过程中，我们对比了国内外相关标准的差异。将充分借鉴国内外先进标准，并结合实际应用中的经验和技术创新，制定出具有创新性和特色的标准。《润滑系统自动控制技术要求》的制定和实施将为润滑系统控制技术的发展和應用提供有力支持。</p> <p>一、国内标准情况</p> <p>在制定《润滑系统自动控制技术要求》的团体标准时，我们充分考虑了国内市场需求和实际情况，引用了国内相关标准和规范。具体来说，我们引用了以下国内标准：</p> <p>GB/T 38276-2019《润滑系统 术语和图形符号》</p> <p>GB/T 38275-2019《润滑系统 检验规范》</p> <p>GB/T 38274-2019《润滑系统 能效评定方法》</p> <p>JB/T 8463-2017《润滑系统 二位四通换向阀（40MPa）》</p> <p>JB/T 7943.1-2017《润滑系统及元件 第1部分：基本参数》</p> <p>YB/T 4523-2017《冶金企业油气集中润滑系统技术规范》</p>

	<p>JB/T 12700-2016《润滑系统 压力控制器》 JB/T 8651.1-2011《机床润滑系统元件 第1部分：手动油脂润滑泵》 JB/T 7452-2007《数控机床润滑系统供油装置 技术条件》 NB/SH/T 0983-2019《传动系统润滑油低温黏度的测定 恒剪切应力黏度计法》</p> <p>这些国内标准的引用，确保了我们的团体标准能够适应国内市场的需求，满足国内用户的实际操作条件。</p> <p>二、国际标准情况 1</p> <p>在制定《润滑系统自动控制技术要求》的团体标准时，我们也充分借鉴了国际上先进的标准和规范。具体来说，我们借鉴了以下国际标准： ISO 5170:1977《Machine tools — Lubrication systems》</p> <p>等国际标准在制定中具有很高的参考价值。这些国际标准的引入，确保了我们的设备和系统能够在材料科学等相关领域达到国际先进应用水平。</p>		
<p>*申请立项单位 意见</p>		<p>中国商业 股份制企 业经济 联合会 意见</p>	<p>(签字、盖公章) 年 月 日</p>

[注 1] 表格项目中带*号的为必须填写项目；

[注 2] 修订标准必须填写被修订标准号。